

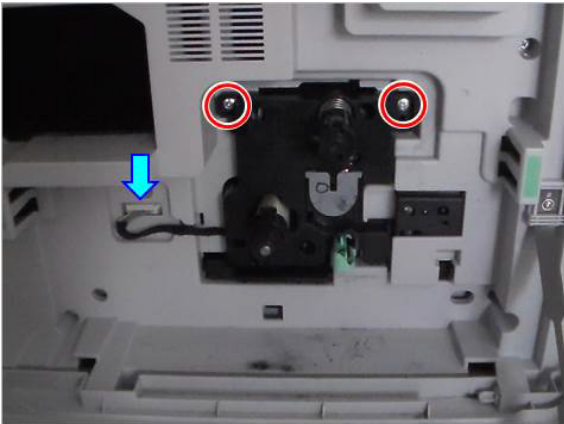
3.2.2. 유지 보수 부품 교체

3.2.2.1. OPC 드럼 유닛

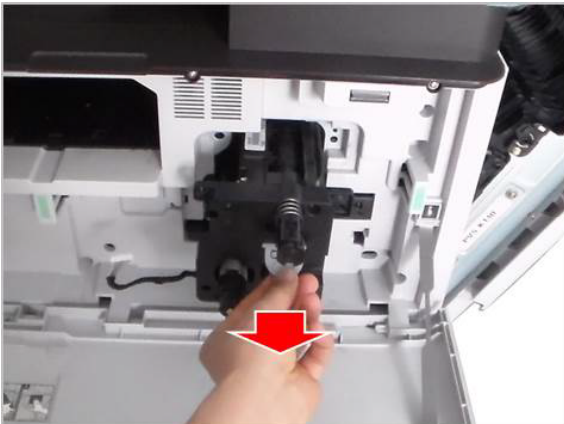
1. 앞 커버 및 사이드 커버를 열고, 페토너통을 제거합니다.



2. 이미징 유닛 연결 커넥터를 뽑고, 나사 2개를 제거합니다.



3. 이미징 유닛을 꺼냅니다.



4. 아래 표시된 위치의 커넥터를 뽑습니다.



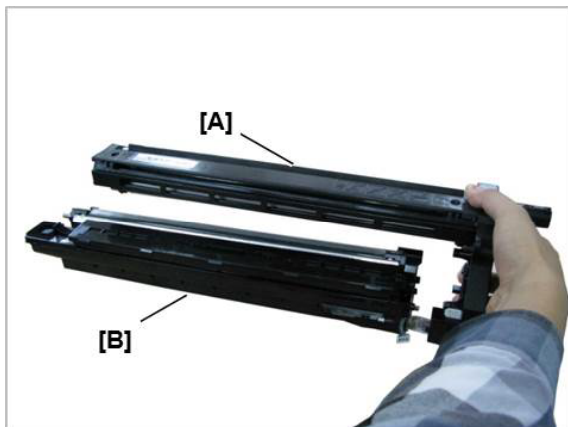
5. 이미징 유닛 뒷쪽의 나사 6개를 제거합니다.



6. 이미징 유닛 뒷 커버를 제거합니다.



7. OPC 드럼 유닛[A]와 현상기(Deve) 유닛을 [B] 분리합니다.

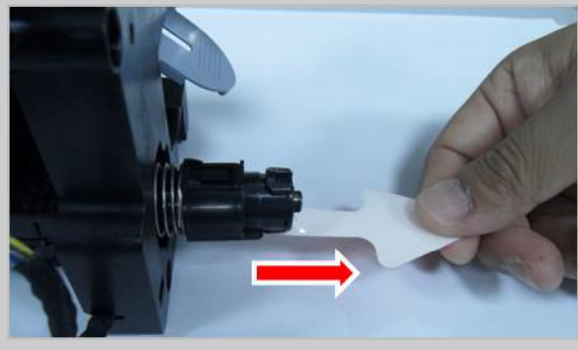


8. 위 순서의 역순으로 현상기(Deve) 유닛과 새 OPC 드럼 유닛을 조립합니다.



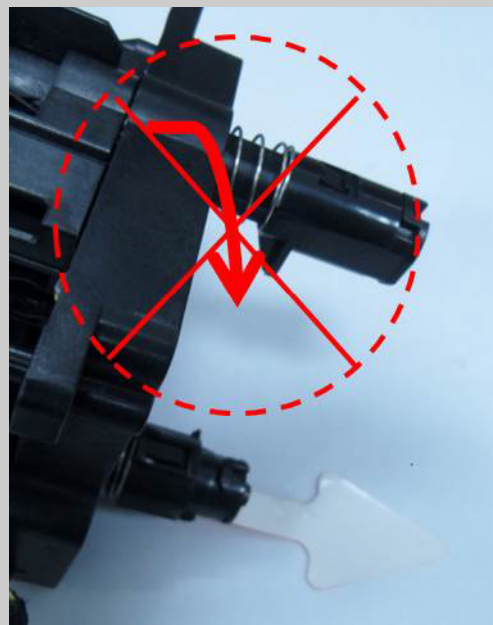
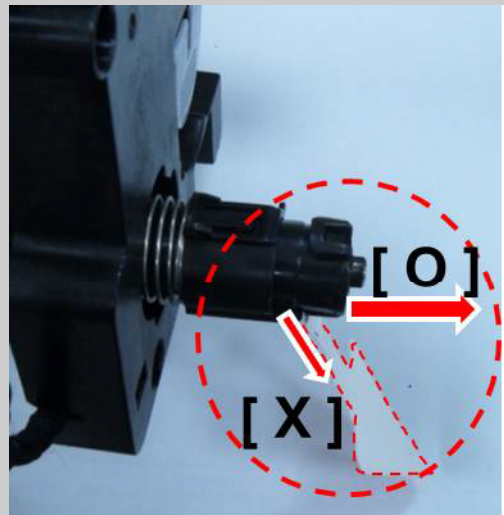
참고

이니셜 이미징 유닛 장착 또는 Deve Kit 교체 시, 이미징 유닛을 수평으로 유지한 상태에서, 라벨을 수평 방향으로 제거하십시오.



주의

라벨을 하측으로 제거하거나, 이미징 유닛을 하측으로 기울이지 마십시오. Shutter 열림 등 최초 라벨 제거 시, 일시적 현상제 누출 발생 가능성이 있습니다.

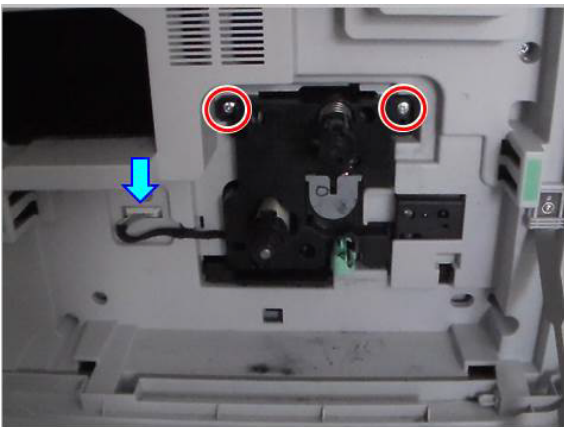


3.2.2.2. 현상 유니트(Deve Unit)

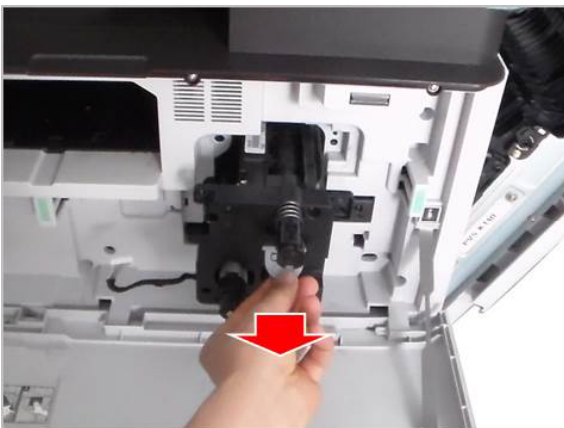
1. 앞 커버 및 사이드 커버를 열고, 페토너통을 제거합니다.



2. 이미징 유니트 연결 커넥터를 뽑고, 나사 2개를 제거합니다.



3. 이미징 유니트를 꺼냅니다.



4. 아래 표시된 위치의 커넥터를 뽑습니다.



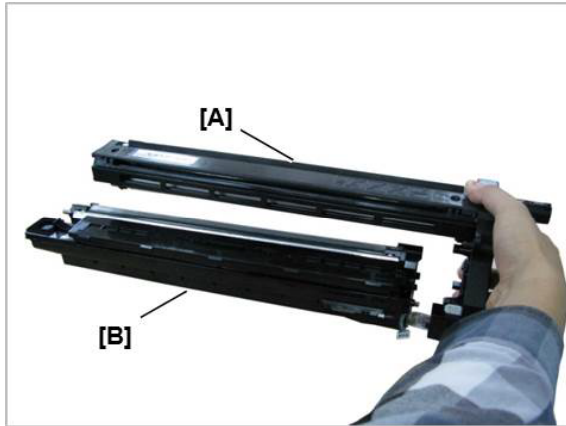
5. 이미징 유니트 뒷쪽의 나사 6개를 제거합니다.



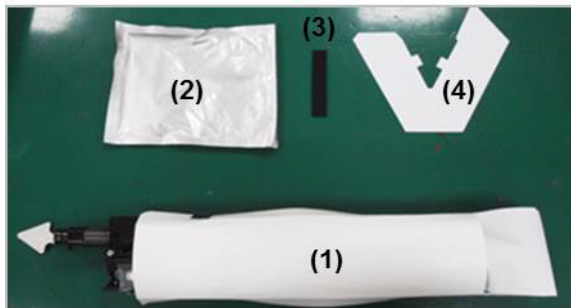
6. 이미징 유니트 뒷 커버를 제거합니다.



7. OPC 드럼 유닛[A]와 현상(Deve) 유닛을[B] 분리합니다.



8. Deve Unit의 박스 포장을 제거하고, 구성품(4가지)을 확인합니다.



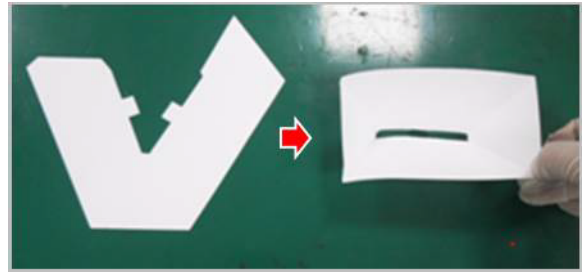
9. 보호지 2종을 제거합니다.

참고

- 보호지 1 제거 시, Mag-Roller 가 오염되지 않도록 주의하시기 바랍니다.
- 보호지 2 제거 시, 기어 단 Grease 오염에 주의하시기 바랍니다.



10. 현상제 충전용 시트를 점선면을 확인하여, 깔대기 형상으로 만듭니다.



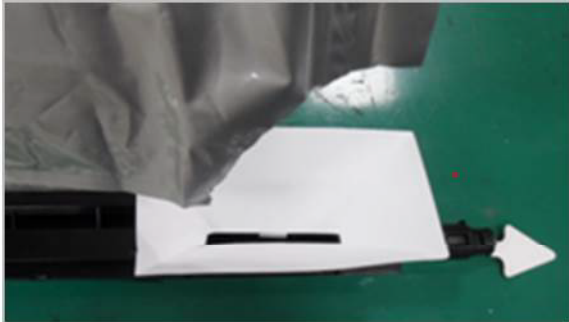
11. Deve Unit 의 아래 위치에 깔때기 시트를 끼워 넣습니다.



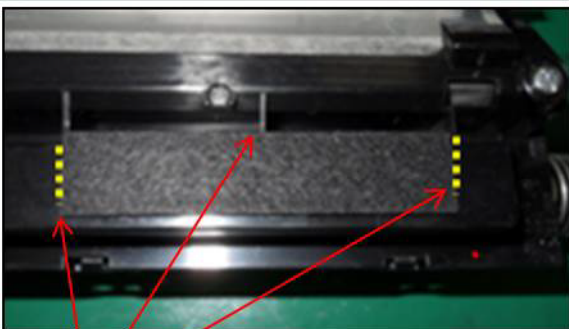
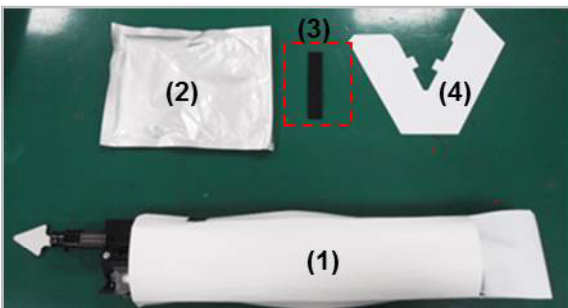
12. 깔때기 안으로 현상제를 부어 충전합니다.

참고

현상제 충전 시, 현상제가 넘치지 않도록, Deve Unit 을 간헐적으로 기울이시기 바랍니다.

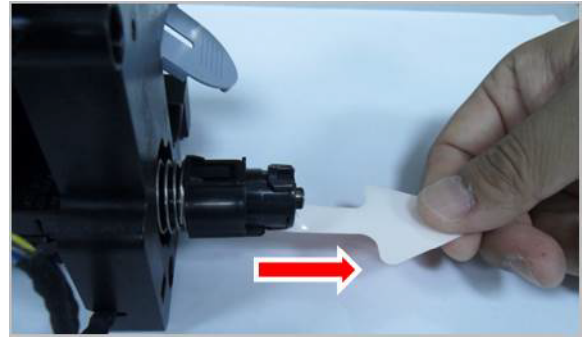


13. 충전 완료 후, 기준선에 유의하여 동봉된 seal 자재로 충전구를 막습니다.



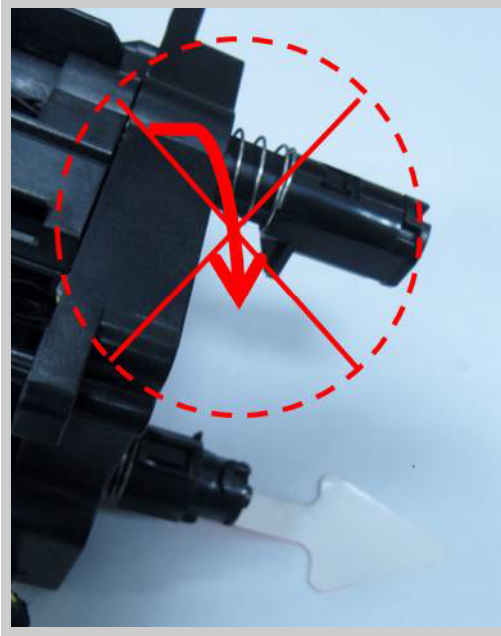
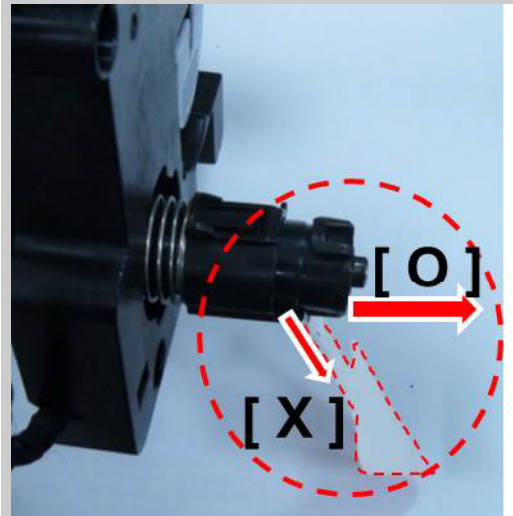
지시부 Frame 기준선 확인 후 부착

14. Deve 유닛을 수평으로 유지한 상태에서, 라벨을 수평 방향으로 제거하십시오.



주의

라벨을 하측으로 제거하거나, 이미징 유닛을 하측으로 기울이지 마십시오. Shutter 열림 등 최초 라벨 제거 시, 일시적 현상제 누출 발생 가능성이 있습니다.



15. 단계 1~7 내용을 참고하여, 역순으로 조립한 다음, 이미징 유닛을 장착합니다.

3.2.2.3. 정착기 (Fuser Unit)

1. 사이드 커버를 엽니다.



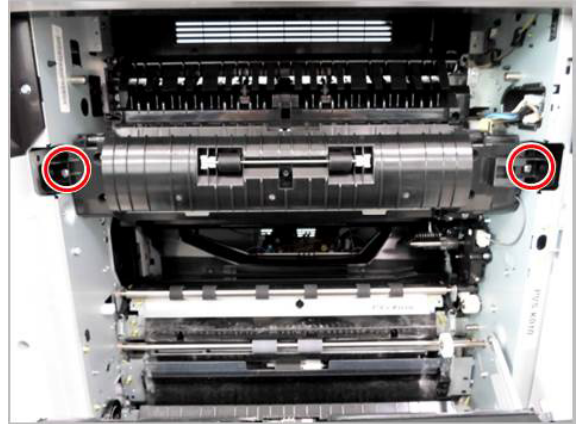
2. 나사 1개를 제거한 다음, 커버 [A] 를 제거합니다.



3. 정착기 커넥터를 뽑습니다.



4. 나사 2개를 제거한 다음, 정착기의 양쪽 손잡이를 잡고 빼냅니다.



주의

정착기는 고온을 발생하는 장치입니다. 정착기를 제거할 때는 제품의 전원을 끈 다음, 충분히 식은 상태에서 하시기 바랍니다.